



## HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm resp. tum): 10,3



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122771 10,3   |
| GTIN         | 4062406148126 |
| Artikelklass | 12F           |

### Beskrivning

#### Utförande:

Verktuget är speciellt anpassat för borrarbearbetning utan invändig kylning. **Konkava huvudskär** och en **speciell spårprofil** ombesörjer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin med **specialutspetsning** och slipning på 4 ytor garanterar en processäker borrar. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen **slitstark** och **värmebeständig beläggning**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122772**.

Beställ form **HE**: med **nr 122773**.

### Teknisk beskrivning

|   |          |
|---|----------|
| Antal skär Z                                      | 2        |
| totallängd L                                      | 118 mm   |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                         | 10,3 mm  |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                      | 71 mm    |
| Rekommenderat maximalt borrar djup L <sub>2</sub> | 55,6 mm  |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                      | 12 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                                   | m7       |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>          | 0,2 mm/v |

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Norm         | DIN 6537           |
| Beläggning   | AlTiN-Si           |
| Skärmaterial | VHM                |
| Utförande    | 6×D                |
| Spetsvinkel  | 140 grad           |
| Skaft        | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig     | nej                |
| Färgring     | grön               |
| Produktslag  | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 160 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min       | P       |
| GG                            | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | mindre lämplig | 60 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |