

**HOLEX****HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm resp. tum):  
5/32****Beställningsdata**

Ordernummer	122771 5/32
GTIN	4062406147396
Artikelklass	12F

**Beskrivning****Utförande:**

Verktyget är speciellt anpassat för borrhinsbearbetning utan invändig kylning. **Konkava huvudskär** och en **speciell spårprofil** ombesörjer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin med **specialutspetsning** och slipning på 4 ytor garanterar en processäker borrhins. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen **slitstark** och **värmebeständig beläggning**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB:** med **nr 122772**.

Beställ form **HE:** med **nr 122773**.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Norm	DIN 6537
Spånspårlängd $L_c$	36 mm
Rekommenderat maximalt borrhinsdjup $L_2$	30 mm
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	74 mm
Antal skär Z	2

Nominell Ø (tum) motsvarar	3,97 mm
Beläggning	AlTiN-Si
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
GG	lämplig	90 m/min	K
GGG	mindre lämplig	60 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		