



HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm resp. tum): 4,9



Beställningsdata

Ordernummer	122772 4,9
GTIN	4062406149048
Artikelklass	12F

Beskrivning

Utförande:

Verktyget är speciellt anpassat för borrhingsbearbetning utan invändig kylning. **Konkava huvudskär** och en **speciell spårprofil** ombesörjer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin med **specialutspetsning** och slipning på 4 ytor garanterar en processäker borrhning. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen **slitstark** och **värmebeständig beläggning**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

totallängd L	82 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,16 mm/v
Skaftdiameter D _s	6 mm
Tolerans nom.-Ø	m7
Norm	DIN 6537
Nominell Ø D _c	4,9 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L _c	44 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	36,65 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
GG	lämplig	90 m/min	K
GGG	mindre lämplig	60 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		