

**HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm resp. tum): 5,1****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122772 5,1    |
| GTIN         | 4062406149062 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

Verktyget är speciellt anpassat för borrhingsbearbetning utan invändig kylning. **Konkava huvudskär** och en **speciell spårprofil** ombesörjer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin med **specialutspetsning** och slipning på 4 ytor garanterar en processäker borrhining. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen **slitstark** och **värmebeständig beläggning**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| Norm                                      | DIN 6537  |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 6 mm      |
| Nominell Ø $D_c$                          | 5,1 mm    |
| Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/v |
| Spånspårlängd $L_c$                       | 44 mm     |
| totallängd $L$                            | 82 mm     |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$     | 36,35 mm  |
| Antal skär $Z$                            | 2         |
| Tolerans nom.-Ø                           | m7        |
| Beläggning                                | TiAlN     |
| Skärmaterial                              | VHM       |

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| Utförande   | 6×D                |
| Spetsvinkel | 140 grad           |
| Skaft       | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig    | nej                |
| Färgring    | grön               |
| Produktslag | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 160 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min       | P       |
| GG                            | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | mindre lämplig | 60 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |