

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:
10/1,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206255 10/1,0 |
| GTIN | 4062406156268 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Skärlängd enligt DIN 6527.

Alla byggmått enligt DIN.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Användningsdata:**Speciellt för **höghastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.**Teknisk beskrivning**

| | |
|---|--------------------|
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,14 mm |
| Skär-Ø D_c | 10 mm |
| Spiralvinkel | 42 grad |
| Tandantal Z | 3 |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 30 mm |
| totallängd L | 72 mm |
| Skärradie R_1 | 1 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Friställningsdiameter D_1 | 9,8 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Skärlängd L_c | 22 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,12 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Tolerans nom.- \emptyset | e8 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid kantning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 550 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 450 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB