

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 6/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206255 6/1,0
GTIN	4062406156220
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Skärlängd enligt DIN 6527.

Alla byggmått enligt DIN.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Användningsdata:

Speciellt för **höghastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.

Teknisk beskrivning

Skärradie R_1	1 mm
totallängd L	57 mm
Spiralvinkel	42 grad
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,08 mm
Tandantal Z	3
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	13 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	19 mm
Friställningsdiameter D_1	5,8 mm

Skär-Ø D_c	6 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid kantning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB