

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 8/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206255 8/1,0
GTIN	4062406156244
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Skärlängd enligt DIN 6527.

Alla byggmått enligt DIN.

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Användningsdata:**Speciellt för **höghastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
Tandantal Z	3
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Skärlängd $L_c$	19 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
totallängd L	63 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	42 grad
Friställningsdiameter $D_1$	7,8 mm

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	25 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid kantning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skafslipning Typ HB

129100 HB