

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:  
10/0,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206255 10/0,5 |
| GTIN         | 4062406156251 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Skärlängd enligt DIN 6527.

Alla byggmått enligt DIN.

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Användningsdata:**Speciellt för **höghastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.**Teknisk beskrivning**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium   | 0,12 mm            |
| Balanseringskvalitet med skaft                            | G 2,5 med HA       |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,14 mm            |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6 |
| Skärlängd $L_c$   | 22 mm              |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning                 | 30 mm              |
| totallängd $L$  | 72 mm              |
| Friställningsdiameter $D_1$                               | 9,8 mm             |
| Skaftdiameter $D_s$                                       | 10 mm              |
| Tandantal $Z$   | 3                  |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skär-Ø $D_c$                          | 10 mm                          |
| Skärradie $R_1$                       | 0,5 mm                         |
| Spiralvinkel                          | 42 grad                        |
| Serie                                 | Master Alu                     |
| Beläggning                            | DLC                            |
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | DIN 6527                       |
| Typ                                   | W                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | e8                             |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden                   |
| Skärdelning                           | Oregelbunden                   |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid kantning             |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | gul                            |
| Produktslag                           | Torusfräs                      |

## Användardata

|                  | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig    | 550 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 500 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 450 m/min | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig    | 200 m/min | N       |
| PE-HD            | lämplig    | 160 m/min | N       |
| PA 66            | lämplig    | 200 m/min | N       |
| PEEK             | lämplig    | 150 m/min | N       |

|                    |                |           |   |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PF 31              | lämplig        | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | lämplig        | 180 m/min | N |
| POM GF25           | lämplig        | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu                 | lämplig        | 160 m/min | N |
| CuZn               | lämplig        | 200 m/min | N |
| vått maximal       | lämplig        |           |   |
| vått minimal       | mindre lämplig |           |   |
| torrt              | mindre lämplig |           |   |
| Luft               | lämplig        |           |   |

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB