

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:  
12/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206255 12/1,0
GTIN	4062406156282
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Skärlängd enligt DIN 6527.

Alla byggmått enligt DIN.

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Användningsdata:**Speciellt för **höghastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,15 mm
totallängd L	83 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Skärlängd $L_c$	26 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	36 mm
Tandantal Z	3

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	42 grad
Friställningsdiameter $D_1$	11,8 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Tolerans nom.- $\emptyset$	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid kantning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N

PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB

129100 HB