

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 6/1,0mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206257 6/1,0  |
| GTIN         | 4062406156367 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Skärlängd enligt DIN 6527.

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Användningsdata:**Speciellt för **höghastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.**Teknisk beskrivning**

|                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Skaft                                                     | DIN 6535 HA med h6 |
| totallängd L                                              | 62 mm              |
| Skär-Ø $D_c$                                              | 6 mm               |
| Skaftdiameter $D_s$                                       | 6 mm               |
| Friställningsdiameter $D_1$                               | 5,8 mm             |
| Skärlängd $L_c$                                           | 13 mm              |
| Skärradie $R_1$                                           | 1 mm               |
| Tandantal Z                                               | 3                  |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium   | 0,06 mm            |
| Balanseringskvalitet med skaft                            | G 2,5 med HA       |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning                 | 24 mm              |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,08 mm            |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Spiralvinkel                          | 42 grad                        |
| Serie                                 | Master Alu                     |
| Beläggning                            | DLC                            |
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | W                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | e8                             |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden                   |
| Skärindelning                         | Oregelbunden                   |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,03×D vid kopierfräsning      |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid kantning             |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | gul                            |
| Produktslag                           | Torusfräs                      |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 550 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 500 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | mindre lämplig | 450 m/min | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig        | 200 m/min | N       |
| PE-HD            | lämplig        | 160 m/min | N       |
| PA 66            | lämplig        | 200 m/min | N       |
| PEEK             | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PF 31            | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20        | lämplig        | 180 m/min | N       |

|                    |                |           |   |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| POM GF25           | lämplig        | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu                 | lämplig        | 160 m/min | N |
| CuZn               | lämplig        | 200 m/min | N |
| vått maximal       | lämplig        |           |   |
| vått minimal       | mindre lämplig |           |   |
| torrt              | mindre lämplig |           |   |
| Luft               | lämplig        |           |   |
| <b>Tjänster</b>    |                |           |   |

Skaftslipning Typ HB

129100 HB