

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:
20/4,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206257 20/4,0
GTIN	4062406156473
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Skärlängd enligt DIN 6527.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Användningsdata:**Speciellt för **högastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.**Teknisk beskrivning**

Skärradie R_1	4 mm
Skärlängd L_c	41 mm
Spiralvinkel	42 grad
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,2 mm
Friställningsdiameter D_1	19,8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	126 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,18 mm
Skaftdiameter D_s	20 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	74 mm
Tandantal Z	3

Skär-Ø D _c	20 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,5×D vid kantning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB