Garant

GARANT Master Steel FEED HM-stegborr, konfigurerbar fr.o.m. kvantitet 3 st, TiAlN, Område nominell diameter från - till: 15,51-17,5mm

Beställningsdata

Ordernummer	125040 15,51-17,5
GTIN	4062406159764
Artikelklass	11E

Beskrivning

Utförande:
Stegborr, färdigslipad enligt dina uppgifter.
För framställning av hål och 90° försänkning i ett enda arbetsmoment utan verktygsbyte.
Borr med 3 skär, utvecklad speciellt för användning **med mycket höga matningshastigheter.** Lämpar sig perfekt för maskiner med hög effektförbrukning och stabila bearbetningsförhållanden.
Tolerans borr (nominell ∅): m7.
Tolerans första steget (nominell ∅ D_2): h7.
OBS!:
Nominell diameter och steglängd kan konfigureras (kan väljas fritt inom området enligt tabellen) och slipas enligt uppgifter.

Teknisk beskrivning

totallängd L	123 mm
Skaftdiameter D_s	18 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm^2	0,61 mm/v
∅ D_2 2. med fas h7	18 mm
Tandantal Z	3
Invändig	ja, med 25 bar
Spännspårlängd L_c	73 mm
Steghöjd L_1 min - max	17,5 - 40,15 mm

Nominell ∅ D_c	15,51 - 17,5 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-∅	m7
Spetsvinkel	145 grad
Skaft	DIN 6535 HA
Försänkningsstegvinkel	90 grad
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Konisk plåtborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	mindre lämplig	40 m/min	S
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	80 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		