

Garant**GARANT Master Steel FEED HM-stegborr, konfigurerbar fr.o.m. kvantitet 15 st, TiAlN, för gängor: 4,51-5,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	125043 4,51-5,5
GTIN	4062406159986
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stegborr, färdigslipad enligt dina uppgifter.

För framställning av hål och 90° försänkning i ett enda arbetsmoment utan verktygsbyte.

Borr med 3 skär, utvecklad speciellt för användning **med mycket höga**

matningshastigheter. Lämpar sig utmärkt för maskiner med hög effektförbrukning och stabila bearbetningsförhållanden.

Diametertolerans steg 1: h7.

Tolerans borr ($\varnothing D_1$): M7.

Tolerans första steget ($\varnothing D_2$) h7.

OBS!:

Nominell diameter och steglängd kan konfigureras (kan väljas fritt inom området enligt tabellen) och slipas enligt uppgifter.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,28 mm/v
Invändig	ja, med 25 bar
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	66 mm
$\varnothing D_2$ 2. med fas h7	6 mm
Tandantal Z	3
Spännspårlängd L _c	28 mm

Steghöjd L ₁ min - max	5,5 - 15,4 mm
Nominell Ø D _c	4,51 - 5,5 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	m7
Spetsvinkel	145 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Konisk plåtborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	S
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	80 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig