

Garant**GARANT Master Steel FEED HM-stegborr, konfigurerbar fr.o.m. kvantitet 20 st, TiAlN, för gängor: 11,51-13,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	125044 11,51-13,5
GTIN	4062406160142
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stegborr, färdigslipad enligt dina uppgifter.

För framställning av hål och 90° försänkning i ett enda arbetsmoment utan verktygsbyte.

Borr med 3 skär, utvecklad speciellt för användning **med mycket höga**

matningshastigheter. Lämpar sig perfekt för maskiner med hög effektförbrukning och stabila bearbetningsförhållanden.

Tolerans borr (nominell \varnothing): m7.

Tolerans första steget (nominell $\varnothing D_2$): h7.

OBS!:

Nominell diameter och steglängd kan konfigureras (kan väljas fritt inom området enligt tabellen) och slipas enligt uppgifter.

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	60 mm
Skaftdiameter D_s	14 mm
$\varnothing D_2$ 2. med fas h7	14 mm
Invändig	ja, med 25 bar
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm/v
Tandantal Z	3
totallängd L	107 mm
Steghöjd L_1 min - max	13,5 - 33 mm

Nominell $\varnothing D_c$	11,51 - 13,5 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.- \varnothing	m7
Spetsvinkel	145 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Konisk plåtborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	S
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	80 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

