

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-stegborr, konfigurerbar fr.o.m. kvantitet 10 st, TiAlN, för gängor: 11,51-13,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	125042 11,51-13,5
GTIN	4062406159948
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Stegborr, färdigslipad enligt dina uppgifter.

För framställning av hål och 90° försänkning i ett enda arbetsmoment utan verktygsbyte.

**Borr med 3 skär**, utvecklad speciellt för användning **med mycket höga**

**matningshastigheter**. Lämpar sig utmärkt för maskiner med hög effektförbrukning och stabila bearbetningsförhållanden.

Diametertolerans steg 1: h7.

Tolerans borr ( $\varnothing D_1$ ): M7.

Tolerans första steget ( $\varnothing D_2$ ) h7.

**OBS!:**

Nominell diameter och steglängd kan konfigureras (kan väljas fritt inom området enligt tabellen) och slipas enligt uppgifter.

**Teknisk beskrivning**

Steghöjd $L_1$ min - max	13,5 - 33 mm
Skaftdiameter $D_s$	14 mm
$\varnothing D_2$ 2. med fas h7	14 mm
Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm/v
totallängd $L$	107 mm
Spännspårlängd $L_c$	60 mm
Tandantal $Z$	3

Invändig	ja, med 25 bar
Nominell $\varnothing D_c$	11,51 - 13,5 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.- $\varnothing$	m7
Spetsvinkel	145 grad
Skaft	DIN 6535 HA
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Konisk plåtborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	S
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	80 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig