

Garant

**Maskinändbrottsch Diameter och passning kan konfigureras, obelagd,
Nominell Ø DC: 4,5mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	162830 4,5
GTIN	4062406166342
Artikelklass	10N

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärande maskinbrottsch för att uppnå bästa möjliga **måttnoggrannhet**. **Optimerad ändskärning** möjliggör en **exakt linjeringsnoggrannhet** för det skapade borrhålet. Rakspårsutförande med **långa spånspår** för optimal spån borttransport.

Användningsdata:

För korrigerande av smärre positioneringsfel vid den föregående borbearbetningen. För att åstadkomma exakt linjerande i följd liggande hål. Vid högsta möjliga krav på hålets rakhet. Brottsching till hålbotten och av genomgående hål.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	4,5 mm
Antal skär Z	6
totallängd L	80 mm
Skärlängd L _c	16 mm
Ø-Område	4,201 - 4,7 mm
Utkragninglängd L ₁	48 mm
Ändsnitt	1,7 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Norm	Verkstadsnorm

Invändig	nej
Skaft	Cylindriskt skaft med e9
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	25 m/min	N
Alu	lämplig	15 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	10 m/min	P
GG(G)	lämplig	10 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		