

**Garant**

**Maskinändbrottsch Diameter och passning kan konfigureras, obelagd,  
Nominell Ø DC: 8,5mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	162830 8,5
GTIN	4062406166427
Artikelklass	10N

**Beskrivning****Utförande:**

Ändskärande maskinbrottsch för att uppnå bästa möjliga **måttnoggrannhet**. **Optimerad ändskärning** möjliggör en **exakt linjeringsnoggrannhet** för det skapade borrhålet. Rakspårsutförande med **långa spånspar** för optimal spån borttransport.

**Användningsdata:**

För korrigerande av smärre positioneringsfel vid den föregående borbearbetningen. För att åstadkomma exakt linjerande i följd liggande hål. Vid högsta möjliga krav på hålets raket. Brottsching till hålbotten och av genomgående hål.

**Teknisk beskrivning**

Ändsnitt	3 mm
Antal skär Z	6
Skärlängd $L_c$	24 mm
totallängd L	117 mm
Ø-Område	8,201 - 8,63 mm
Utkragningslängd $L_1$	71 mm
Skaftdiameter $D_s$	8,5 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Norm	Verkstadsnorm

Invändig	nej
Skaft	Cylindriskt skaft med e9
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	25 m/min	N
Alu	lämplig	15 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	10 m/min	P
GG(G)	lämplig	10 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		