

**Garant****GARANT Master Alu HM-pinnfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 10Dmm****Beställningsdata**

Ordernummer	201070 10D
GTIN	4062406186357
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

**Mycket noggrant balanserade verktyg**, speciellt lämpliga för användning med **snabbgående spindlar**. Speciell geometri för optimerad spåntransport genom **en nyutvecklade balanseringsmetod**.

Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.

**Teknisk beskrivning**

Friställningsdiameter $D_1$	9,2 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 1,8 med HA
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Tandantal Z	1
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	55 mm
Skärlängd $L_c$	10 mm
Spiralvinkel	30 grad

Skaft	Cylindriskt skaft
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	16 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid kantning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
<del>Luft</del>	<del>mindre lämplig</del>
<b>Tjänster</b>	
Skafslipning Typ HB	129100 HB