

Garant**GARANT Master Alu HM-pinnfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 4Mmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 201070 4M |
| GTIN | 4062406186227 |
| Artikelklass | 11Z |

Beskrivning**Utförande:**

Mycket noggrant balanserade verktyg, speciellt lämpliga för användning med **snabbgående spindlar**. Speciell geometri för optimerad spåntransport genom **en nyutvecklade balanseringsmetod**.

Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 16 mm |
| Skär-Ø D_c | 4 mm |
| Tandantal Z | 1 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 1,8 med HA |
| Skärlängd L_c | 10 mm |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,06 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,04 mm |
| Spiralvinkel | 30 grad |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Friställningsdiameter D_1 | 3,8 mm |
| totallängd L | 50 mm |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,5 \times D$ vid kantning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 105 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 180 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 130 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 130 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Cu | lämplig | 140 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 180 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |

| | |
|---------------------|---------------------------|
| vått minimal | mindre lämplig |
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |
| Tjänster | |
| Skafslipning Typ HB | 129100 HB |