

Garant**GARANT Master Alu HM-pinnfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 4Lmm****Beställningsdata**

Ordernummer	201075 4L
GTIN	4062406186494
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Mycket noggrant balanserade verktyg, speciellt lämpliga för användning med **snabbgående spindlar**. Speciell geometri för optimerad spåntransport genom **en nyutvecklade balanseringsmetod**.

Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	1
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Spiralvinkel	30 grad
Skaftdiameter D_s	6 mm
Friställningsdiameter D_1	3,8 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	21 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 1,8 med HA
totallängd L	55 mm
Skärlängd L_c	16 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	Cylindriskt skaft

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D _c	4 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,5×D vid kantning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N

PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			
Skafslipning Typ HB			129100 HB