

**Garant****GARANT Master Alu HM-pinnfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 5Emm****Beställningsdata**

Ordernummer	201075 5E
GTIN	4062406186500
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

**Mycket noggrant balanserade verktyg**, speciellt lämpliga för användning med **snabbgående spindlar**. Speciell geometri för optimerad spåntransport genom **en nyutvecklade balanseringsmetod**.

Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 1,8 med HA
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	14 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
totallängd L	50 mm
Skaft	Cylindriskt skaft
Tolerans nom.-Ø	e8
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	4,8 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Tandantal Z	1
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	9 mm

Spiralvinkel	30 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid kantning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N

PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skafslipning Typ HB			129100 HB