

Garant**GARANT Master Alu HM-pinnfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 12Emm****Beställningsdata**

Ordernummer	201075 12E
GTIN	4062406186685
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Mycket noggrant balanserade verktyg, speciellt lämpliga för användning med **snabbgående spindlar**. Speciell geometri för optimerad spåntransport genom **en nyutvecklade balanseringsmetod**.

Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	12 mm
totallängd L	70 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärlängd L _c	21 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 1,8 med HA
Skaftdiameter D _s	12 mm
Skaft	Cylindriskt skaft
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	1
Friställningsdiameter D ₁	11 mm
Spiralvinkel	30 grad

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	33 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid kantning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N

PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			
Skafslipning Typ HB			129100 HB