

Garant**NC-centrerborr HSS-E-PM 90° N, obelagd, Ø DC h6: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	112010 4
GTIN	4045197741295
Artikelklass	11A

Beskrivning**Utförande:**

≥ Ø 6 mm med **medbringarplan enligt DIN 1835-B**.

Exakt centrisk spets slipning med smal tväregg – ger lätt borrarstart och hög formnoggrannhet hos centreringshålet. Mycket stabilt tack vare korta spånspår.

Höglapacitets-NC-centrerborr.

Material av pulvermetallurgiskt substrat **för hög krav** på brukstid och exakt centreringnoggrannhet. Mycket god slitagemotstånd i rostfria stål.

OBS!:

Använd varvtal för den faktiska borrar-Ø
(inte generellt för borrens utvändiga-Ø).

Teknisk beskrivning

totallängd L	55 mm
Nominell Ø D _c	4 mm
Skaftdiameter D _s	4 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,03 mm/v
Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L _c	12 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h6
Spetsvinkel	90 grad
Antal skär Z	2
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Förborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	80 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	33 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	28 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
CuZn	lämplig	88 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		