

**Garant****Koniska precisionsförsänkare 90°, TiAlN, Ytterdiameter Dc: 19mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150130 19
GTIN	4045197741875
Artikelklass	11M

**Beskrivning****Utförande:**

**Alla försänkare har 3 skäreppor. Specialgeometri med extrem differentialdelning** och avstämda skäreppor. Radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke. Nyutvecklad, **speciell TiAlN-beläggning** för långa utslitningstider.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN335-C.

**Fördel:**

Mycket god balans under hela försänkingsförloppet. Vibrationsfri gång för perfekta resultat och **långa utslitningstider på verktygen.**

**Användningsdata:**

Konisk precisionsförsänkare för framställning av **exakta, runda 90°-försänkningar.**

**Teknisk beskrivning**

minsta försänkar-Ø för hål från	3,5 mm
Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/v
för sänkskruvar ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10
Utvändig Ø	19 mm
Skafttolerans	h9
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	63 mm
Antal skär Z	3

Beläggning	TiAlN
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	DIN 335 C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	75 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig		
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

torrt

mindre lämplig