

Garant**Koniska precisionsförsänkare med ojämn delning och 3 spännytor 90°, TiAlN, Utvändig Ø: 4,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150132 4,3
GTIN	4045197741905
Artikelklass	11M

Beskrivning**Utförande:**

Alla försänkare har 3 skäreggar. Specialgeometri med extrem differentialdelning och avstämda skäreggar. Radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke. Nyutvecklad, **speciell TiAlN-beläggning** för långa utslitningstider.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN335-C. Skaft med **3 spännytor** för användning med 3-backschuck.

Fördel:

Mycket god balans under hela försänkingsförloppet. Vibrationsfri gång för perfekta resultat och **långa utslitningstider på verktygen.**

Användningsdata:

Konisk precisionsförsänkare för framställning av **exakta, runda 90°-försänkningar.**

Teknisk beskrivning

för sänkskruvar ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
minsta försänkar-Ø för hål från	1,3 mm
Matning f i stål < 500 N/mm ²	0,08 mm/v
Skafttolerans	h9
Utvändig Ø	4,3 mm
Skaftdiameter D _s	4 mm

totallängd L	40 mm
Antal skär Z	3
Beläggning	TiAlN
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	DIN 335 C
Skaft	Skaft med tre spännytor
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	75 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig		

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
torrt	mindre lämplig