

Garant**Koniska precisionsförsänkare 90°, TiAlN, Ytterdiameter Dc: 6mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 150130 6 |
| GTIN | 4045197741806 |
| Artikelklass | 11M |

Beskrivning**Utförande:**

Alla försänkare har 3 skäreppor. Specialgeometri med extrem differentialdelning och avstämda skäreppor. Radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke. Nyutvecklad, **speciell TiAlN-beläggning** för långa utslitningstider.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN335-C.

Fördel:

Mycket god balans under hela försänkingsförloppet. Vibrationsfri gång för perfekta resultat och **långa utslitningstider på verktygen.**

Användningsdata:

Konisk precisionsförsänkare för framställning av **exakta, runda 90°-försänkningar.**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Matning f i stål < 500 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Utvändig Ø | 6 mm |
| minsta försänkar-Ø för hål från | 1,5 mm |
| för sänkskruvar ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M3 |
| Skafttolerans | h9 |
| Skaftdiameter D _s | 5 mm |
| totallängd L | 45 mm |
| Antal skär Z | 3 |

| | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Beläggning | TiAlN |
| Spetsvinkel konisk försänkare | 90 grad |
| Skärmaterial | HSS |
| Delning hos försänkarskär | Oregelbunden |
| Norm | DIN 335 C |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Steg- och konisk försänkare |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 75 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 75 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 18 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 16 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 12 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 60 m/min | N |
| Grafit, glasfiber | mindre lämplig | | |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

torrt

mindre lämplig