

**Maskin-gängtapp HSS-E 6H, TiN, M x stigning: 12X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	137150 12X1,25
GTIN	4045197745644
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Yta med hård ytbeläggning. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 137160.**

Flankvinkel: 60 grad

Gängnorm: DIN 13

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 40 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid bottenhål

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,25 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 100 mm

Skaft-Ø: 9 mm

skaftstorlek: 7 mm

Kärnhåls-Ø: 10,8 mm

**Teknisk beskrivning**

Toleransklass	ISO 2 6H
Skärfasvinkel	50 grad
Skaft-Ø	9 mm

Gängstigning	1,25 mm
skaftstorlek	7 mm
Kärnhåls-Ø	10,8 mm
Antal skär Z	3
Antal spånsår	3
Gäng-Ø	12 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	100 mm
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	MF
gänga	12×1,25
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön