

Garant
HM-brotsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 4H7 mm

Beställningsdata

Ordernummer	164352 4H7
GTIN	4045197743749
Artikelklass	10N

Beskrivning
Utförande:

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

Med korta skäreggar och vänsterspiral.

Användningsdata:

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

Användning vid håltyp: vid genomgående hål

Tolerans håldiameter: H7

Antal skär Z: 4

Tolerans håldiameter: H7

Skärlängd L_c : 12 mm

Utkragningslängd L_1 : 34 mm

totallängd L: 75 mm

Antal skär Z: 4

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	4
Utkragningslängd L_1	34 mm
Skärlängd L_c	12 mm
Skafttolerans	h6

Skaftdiameter D_s	6 mm
Nominell $\varnothing D_c$	4 mm
totallängd L	75 mm
Matning f i titan > 850 N/mm ²	0,05 mm/v
rekommenderad borrh- \varnothing i titan > 850 N/mm ²	3,9 mm
Tolerans håldiameter	H7
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	rosa
Produktslag	Brotschverktug med ej löstagbara skäreppor