

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 7H7mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122790 7H7    |
| GTIN         | 4045197745491 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Borring och brotschning i en arbetsoperation. Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Rätlinjigheten blir särskilt exakt tack vare **4 styrlister**.

**Fördel:**

Utan ytterligare brotschning kan snäva **håltagningstoleranser** fås med **passning H7**.

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122790 + 129100HB** .

Form **HE**: Beställs med **nr 122790 + 129100HE**.

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

VHM-HPC-passningsborr för aluminiumbearbetning levereras på förfrågan.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Spånspårlängd $L_c$                      | 53 mm     |
| Nominell Ø $D_c$                         | 7 mm      |
| Antal skär Z                             | 2         |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/v |
| totallängd L                             | 91 mm     |
| Norm                                     | DIN 6537  |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 8 mm      |
| Skafttolerans                            | h6        |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 42,5 mm            |
| Tolerans                              | H7                 |
| Beläggning                            | TiAlN              |
| Skärmaterial                          | VHM                |
| Utförande                             | 6×D                |
| Spetsvinkel                           | 140 grad           |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                              | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                |
| Färgring                              | grön               |
| Produktslag                           | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 100 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min  | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min  | M       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| Luft                          | mindre lämplig |           |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |