

Garant
HM-radiekopierfräs, Diamant, Ø DC × L1: 1,2X16mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209791 1,2X16 |
| GTIN | 4062406188481 |
| Artikelklass | 11Y |

Beskrivning
Utförande:

Med **kristallin diamantbeläggning sp³**. För **högsta krav på prestanda och precision** i fiberkompositmaterial, glasfiberarmerad och kolfiberarmerad plast samt grafit. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

- **Skärradie: Radiekontur 0 / -0,005 mm.**
- **Förborrningsdiameter: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

OBS!:

Tillämpa a_p-reducering vid ökande utkragningslängd för verktyg!

Värden för:

Kopiering: a_p = 0,15 × D × a_{p,korr}

Om man avser att beräkna matningshastigheten 'vf' ska man använda sig av maskinens faktiskt använda (mest maximala) varvtal!

t.ex: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------|
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 16 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 1,16 mm |
| totallängd L | 50 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Skär-Ø D _c | 1,2 mm |
| Skaftdiameter D _s | 4 mm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärlängd L_c | 0,96 mm |
| radie R | 0,6 mm |
| Beläggning | Diamant |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Tolerans nom.- \emptyset | 0 / -0,005 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05xD vid kopierfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Invändig | nej |
| Färgring | svart |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 200 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 160 m/min | N |
| Hybrid | lämplig | | |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 350 m/min | N |
| GFK | lämplig | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | lämplig | 190 m/min | N |
| Grafit | lämplig | 340 m/min | N |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

