

**Garant****HM-fräs, DLC, Ø e8 DC: 1mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	201735 1
GTIN	4045197746214
Artikelklass	11X

## Beskrivning

### Utförande:

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.  
Speciell geometri för aluminium- och plastbearbetning.

### Användningsdata:

Dubbelverkande spånvinkel, **speciellt för aluminiumbearbetning.**

## Teknisk beskrivning

Matning $f_z$ för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,004 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø $D_c$	1 mm
Friställningsdiameter $D_1$	0,9 mm
totallängd L	50 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	8 mm
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning $f_z$ för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,005 mm
Tandantal Z	2
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärlängd $L_c$	5 mm
Spiralvinkel	20 grad

Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig