

Garant**HM-fräs med invändig kylning MTC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202279 8
GTIN	4045197746252
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202019.

Teknisk beskrivning

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	3
Friställningsdiameter D ₁	7,4 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter D _s	8 mm
Skärlängd L _c	13 mm
Skaftform	HA
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	62 mm

Tolerans nom.-Ø	h6
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
totallängd L	100 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	440 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	360 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	150 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	140 m/min	N
PF 31	lämplig	120 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	170 m/min	N
POM GF25	lämplig	150 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	280 m/min	N
Cu	lämplig	150 m/min	N
CuZn	lämplig	190 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB