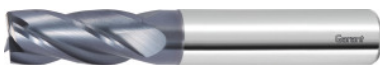


Garant**HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm**

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202725 9 |
| GTIN | 4045197746474 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning

Utförande:

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Utan 45° skäreggfas.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| totallängd L | 60 mm |
| Skaftform | HA |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 30 mm |
| Skaftdiameter D _s | 9 mm |
| Skärlängd L _c | 20 mm |
| Skär-Ø D _c | 9 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 8,8 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadnorm |
| Typ | H |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 280 m/min | N |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 90 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |