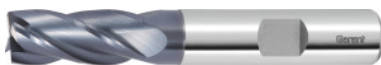


**Garant****HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202725 10
GTIN	4045197746481
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

**Utan** 45° skäreggfas.**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaffform	HB
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skärlängd $L_c$	25 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
totallängd L	73 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	90 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		