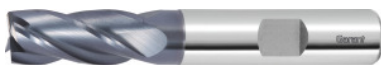


**Garant****HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 14mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202725 14
GTIN	4045197746511
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

**Utän** 45° skäregegsfas.**Teknisk beskrivning**

Skافت	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
totallängd L	84 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	30 mm
Tandantal Z	4
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	35 mm
Skافتform	HB
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Skافتdiameter D <sub>s</sub>	14 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	13,8 mm
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfavsinkel	90 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadnorm
Typ	H
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		