



## HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12,5mm



### Beställningsdata

Ordernummer	122664 12,5
GTIN	4045197421852
Artikelklass	12E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122666**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122668**.

Invändig: ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 58,3 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 124 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 14 mm

Matning f i rostfritt stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,15 mm/v

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	12,5 mm

Spännspårlängd $L_c$	77 mm
Matning $f$ i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/v
Tolerans nom.- $\emptyset$	m7
Skaftdiameter $D_s$	14 mm
totallängd $L$	124 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	58,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	80 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	60 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	40 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	lämplig	30 m/min	S
GG	mindre lämplig	70 m/min	K

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
Luft	lämplig