

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123110 9,3
GTIN	4045197357694
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

**Raka huvudskärenggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Fördel:**

**Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123115**.

Form **HE**: beställ med **nr 123110 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	107 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D <sub>c</sub>	9,3 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm

totallängd L	150 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	93,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	10xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------

