

**Garant****Spiralborr med 3 anläggningsytor HSS-E, obelagd, Ø DC h8: 7,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114001 7,5    |
| GTIN         | 4045197749994 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Extra stabil och robust tack vare **förstärkt kärndiameter**. Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet. Exakt spets slipning.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**OBS!:**

Skaft med **3 spännytor** för användning med 3-backschuck.

**Teknisk beskrivning**

|  |                         |
|--|-------------------------|
| totallängd L                                   | 109 mm                  |
| Antal skär Z                                   | 2                       |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8                      |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 7,5 mm                  |
| Norm   | DIN 338                 |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 69 mm                   |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,07 mm/v               |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 7,5 mm                  |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 57,8 mm                 |
| Spetsvinkel                                    | 130 grad                |
| Skaft  | Skaft med tre spännytor |

|              |            |
|--------------|------------|
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS E      |
| Typ          | N          |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 70 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 45 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 40 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 10 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 8 m/min        | M       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |