

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppgar Z: 35/5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 35/5
GTIN	4045197750624
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

Teknisk beskrivning

Passande vändskär	XD..070308
Skär-Ø D _c	35 mm
Skrivsats för vändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Antal skär Z	5
maximalt sågdjup a _{p max}	0,85 mm
FästhålsØ	16 mm
Ø D ₃	22 mm

totallängd L_{tot}	40 mm
Invändig	ja
spiralfräsning $\varnothing D_{min}$	57 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{max}$	68 mm
spiralfräsning a_p	0,85 mm
Rampningslängd L för α_{max}	21 mm
Rampningsvinkel α_{max}	0,82 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	10 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Vändskärsskrivsats 10 delar	219810
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2