

Garant**Feedking högmatningsfräs, Cylindriskt skaft, Ø D / Antal skäreppor Z:
20/2Lmm****Beställningsdata**

Ordernummer	212902 20/2L
GTIN	4045197549730
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s h6	18 mm
Skär-Ø D_c	20 mm
total längd L_{tot}	160 mm
maximalt sågdjup $a_{p\ max}$	0,85 mm
Antal skär Z	2
Ø D_3	7 mm
Skruvsats för vändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Passande vändskär	XD..070308
Utkragningslängd L_1	35 mm
Invändig	ja

spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	38 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	27 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	2,86 grad
Rampningslängd L för α_{\max}	6 mm
spiralfräsning a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	10 grad
Skaftutförande	Cylindriskt skaft
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Vändskärsskrivsats 10 delar	219810