

Garant**Feedking högmatningsfräs, Cylindriskt skaft, Ø D / Antal skäreppor Z:
25/3Lmm****Beställningsdata**

Ordernummer	212902 25/3L
GTIN	4045197815590
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

Teknisk beskrivning

Skrivsats förvändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Utkragningslängd L_1	35 mm
Skaftdiameter D_s h6	20 mm
Antal skär Z	3
Ø D_3	12 mm
maximalt sågdjup $a_{p\ max}$	0,85 mm
Passande vändskär	XD..070308
Skär-Ø D_c	25 mm
totallängd L_{tot}	180 mm
Invändig	ja

spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	48 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	37 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	1,56 grad
Rampningslängd L för α_{\max}	11 mm
spiralfräsning a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	10 grad
Skaftutförande	Cylindriskt skaft
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärledning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Vändskärsskruvsats 10 delar	219810
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP