

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 15,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123179 15,8
GTIN	4045197760463
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**DLC-beläggning** sp<sup>2</sup> av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av djuphålsborr 12×D krävs först centreringsmedel nr 121068 – 121130.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Norm	Verkstadsnorm
Matning f i kortspånande aluminium	0,65 mm/v
Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	208 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Nominell Ø D <sub>c</sub>	15,8 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
totallängd L	260 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	184,3 mm
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Utförande	12xD
Typ	W
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	245 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	105 m/min	N
PEEK	lämplig	85 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	60 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	55 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	50 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	55 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
GFK	lämplig	55 m/min	N
CFK	lämplig	55 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

