

Garant**HiPer-Drill skärinsats Form E, HB7530, Sänkdiameter: 30mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 231690 30 |
| GTIN | 4045197761132 |
| Artikelklass | 21M |

Beskrivning**Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.
Form E 180° skär med 142° centrerspets och eggfas 0,5 mm.

Användningsdata:

För genomgående hål för skruvar enligt DIN-ISO 273 och försänkningar enligt DIN 74, blad 2, form H, J och K, utförande medel.

För skruvar enligt DIN 912, 6912 och 7984, ISO 1207 (DIN 84).

OBS!:

Andra dimensioner levereras på begäran. Skärdatan gäller för stomme 5×D.

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Sänkdiameter | 30 mm |
| passar till diameter genomgående hål | 19 mm |
| För DIN-insexskruvar | M18 |
| Serie | HiPer-Drill |

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Försänkingsstegvinkel | 180 grad |
| Sort | HB7530 |
| Produktslag | Skärinsats för försänkning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 40 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 35 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | H |
| GG(G) | mindre lämplig | 80 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |