

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 12mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 123179 12 |
| GTIN | 4045197760357 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

DLC-beläggning sp^2 av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborr 12xD krävs först centrerung med nr 121068 – 121130.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Antal skär Z | 2 |
| Skafttolerans | h6 |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Nominell Ø D_c | 12 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Matning f i kortspånande aluminium | 0,55 mm/v |
| totallängd L | 204 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| Spånspårlängd L_c | 156 mm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 138 mm |
| Beläggning | DLC |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 12xD |
| Typ | W |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 245 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 105 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 55 m/min | N |
| Cu | lämplig | 120 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 150 m/min | N |
| GFK | lämplig | 55 m/min | N |
| CFK | lämplig | 55 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

