

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123178 8,7
GTIN	4045197755438
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**DLC-beläggning**  $sp^2$  av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrarerna  $12 \times D$  krävs föregående centrering med nr 121068 - 121130.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123179**.

Beställ form **HE**: med **nr 123178 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	162 mm
Nominell Ø $D_c$	8,7 mm
Antal skär Z	2
Norm	Verkstadsnorm
Spånspårlängd $L_c$	120 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skafttolerans	h6
Matning f i kortspånande aluminium	0,55 mm/v
Skaftdiameter $D_s$	10 mm

Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	107 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	12×D
Typ	W
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	245 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	105 m/min	N
PEEK	lämplig	85 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	60 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	55 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	50 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	55 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
GFK	lämplig	55 m/min	N
CFK	lämplig	55 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vätt minimal  
**Tjänster**

lämplig

Skafslipning Typ HE

129100 HE