

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,1 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123178 7,1
GTIN	4045197755278
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

DLC-beläggning sp^2 av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av borrharna $12 \times D$ krävs föregående centrering med nr 121068 - 121130.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123179**.

Beställ form **HE**: med **nr 123178 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Matning f i kortspånande aluminium	0,45 mm/v
Skaftdiameter D_s	8 mm
Antal skär Z	2
totallängd L	146 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D_c	7,1 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Spånspårlängd L_c	108 mm
Norm	Verkstadsnorm

Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	97,4 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	12×D
Typ	W
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	245 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	105 m/min	N
PEEK	lämplig	85 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	60 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	55 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	50 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	55 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
GFK	lämplig	55 m/min	N
CFK	lämplig	55 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vätt minimal
Tjänster

lämplig

Skafslipning Typ HE

129100 HE