

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122602 10,2
GTIN	4045197753106
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**DLC-beläggning** sp<sup>2</sup> av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

Storlek 1 - 1,5 med 4 styrlister.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122603**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122602 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i kortspånande aluminium	0,55 mm/v
totallängd L	118 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	71 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Skafttolerans	h6
Norm	DIN 6537
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	55,7 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	6xD
Typ	W
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	360 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	350 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	120 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	90 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	80 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	70 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
GFK	lämplig	80 m/min	N
CFK	lämplig	80 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE