

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122380 1,8    |
| GTIN         | 4045197262585 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122385**.

Form **HE**: beställ med **nr 122380 + 12900HE**.

**Teknisk beskrivning**

|  |            |
|--|------------|
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                          | 1,8 mm     |
| Skafttolerans                                      | h6         |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/v  |
| Spännsårlängd L <sub>c</sub>                       | 14 mm      |
| Antal skär Z                                       | 2          |
| Tolerans nom.-Ø                                    | h7         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                       | 4 mm       |
| totallängd L                                       | 55 mm      |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>     | 11,3 mm    |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4×D                |
| Spetsvinkel          | 135 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | blå                |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 245 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 35 m/min       | S       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |
| Luft                          | lämplig        |                |         |