

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123110 8,5    |
| GTIN         | 4045197357656 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

**Raka huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Fördel:**

**Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123115**.

Form **HE**: beställ med **nr 123110 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/v |
| Skafttolerans                                      | h6        |
| Antal skär Z                                       | 2         |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                          | 8,5 mm    |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                       | 107 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                                    | h7        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                       | 10 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| totallängd L                                   | 150 mm             |
| Norm   | Verkstadsnorm      |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub> | 94,3 mm            |
| Beläggning                                     | TiAlN              |
| Skärmaterial                                   | VHM                |
| Utförande                                      | 10xD               |
| Spetsvinkel                                    | 135 grad           |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                       | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                |
| Semi Standard                                  | ja                 |
| Färgring                                       | blå                |
| Produktslag                                    | Spiralborr         |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | mindre lämplig | 180 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 55 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | lämplig        | 25 m/min       | S       |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |
| vått minimal                 | lämplig        |                |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |
|----------------------|-----------|

