

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122307 10 |
| GTIN | 4045197757142 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

DLC-beläggning sp^2 av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Nominell Ø D_c | 10 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Spånspårlängd L_c | 47 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Matning f i kortspånande aluminium | 0,55 mm/v |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skafttolerans | h6 |
| totallängd L | 89 mm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 32 mm |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Utförande | 4xD |
| Typ | W |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 360 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 350 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 80 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| GFK | lämplig | 80 m/min | N |
| CFK | lämplig | 80 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

